



組裝 機體下部 ②②

第46期

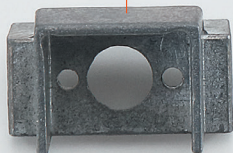
本期我們將在機體下部的左側安裝馬達。
請注意零件的方向進行安裝。



46-1 馬達L



46-2 馬達零件



46-3 馬達管



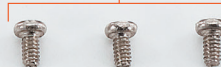
46-4 馬達軸



AP螺栓 (M2.0×4mm) ×3 (備份1)



FM螺栓 (M1.6×3mm) ×3 (備份1)



使用的道具

本期的組裝，需用到以下的道具及材料。
組裝前請先準備好。



螺絲起子
附贈於第1期。

看影片確認 Check!

組裝影片連結。



圖示的意思



表示使用附贈的螺栓
固定的位置。



表示使用黏著劑的位置。
到時會介紹適合零件材質的
黏著劑。

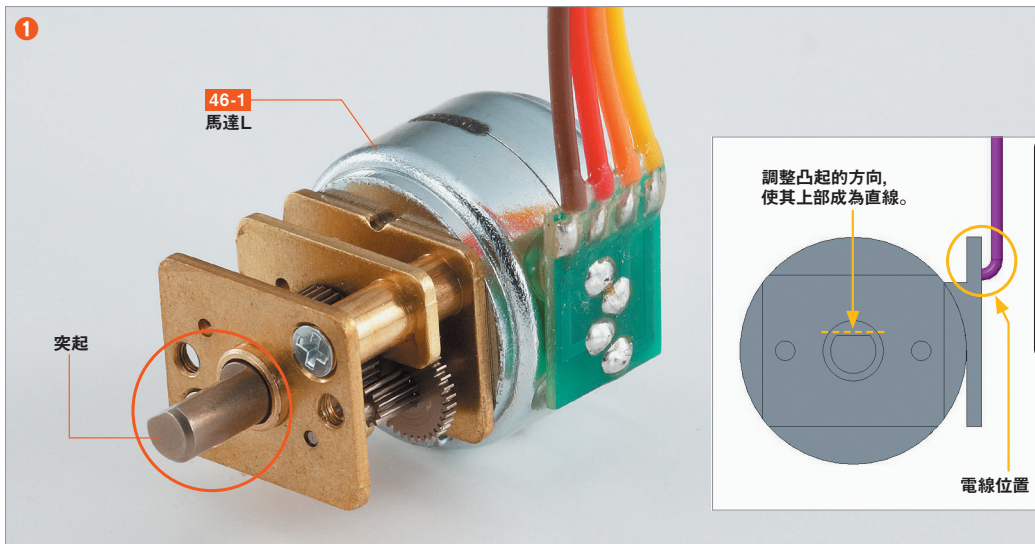


警示注意
禁止事項。



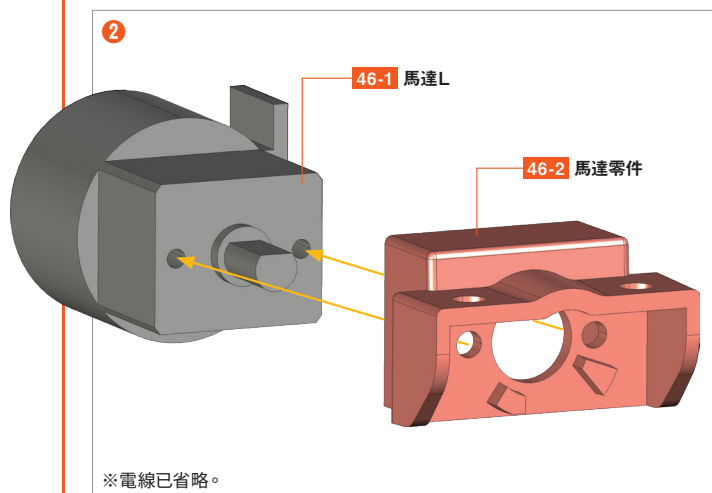
重點解說工具特徵
及使用方法。

1 安裝馬達

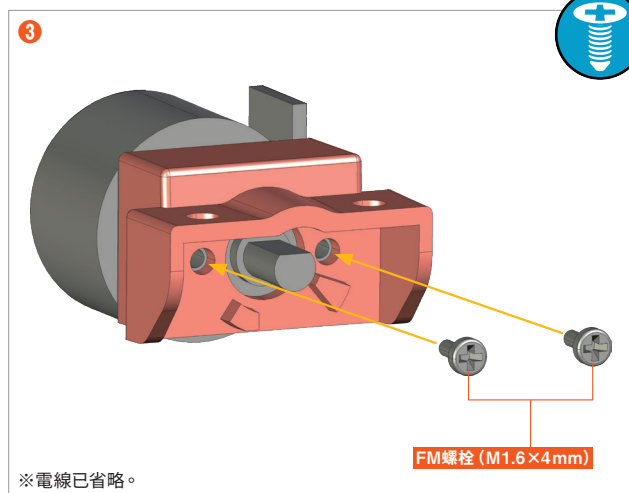


將46-1 馬達L的突起位置進行調整，如圖所示。

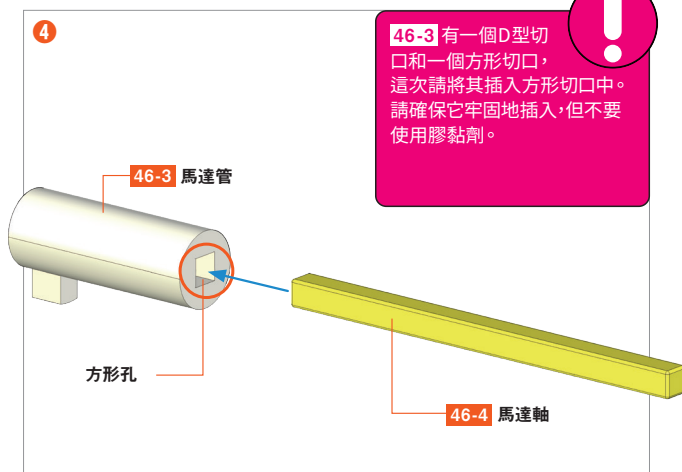
46-1 的突起呈D字形切割。46-1 的電纜從右側看時，D字形的平坦部分應位於左圖的位置，請旋轉突起進行調整。如果突起難以旋轉，請使用電工鉗等工具進行旋轉。



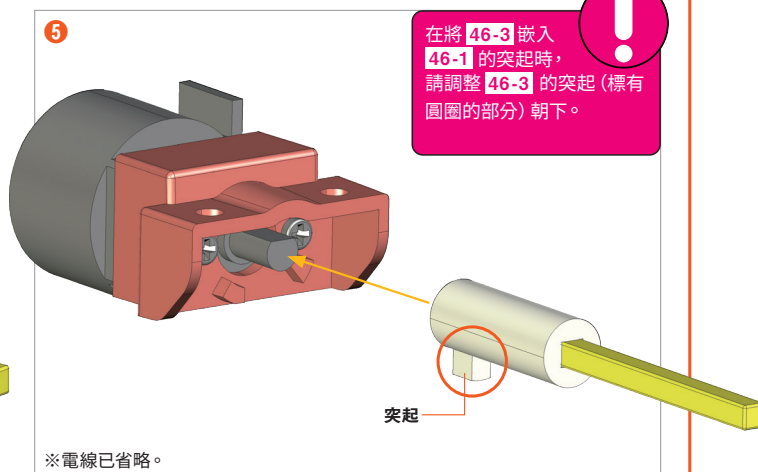
將46-2 馬達零件嵌入到在1調整的46-1 馬達L的照片位置。



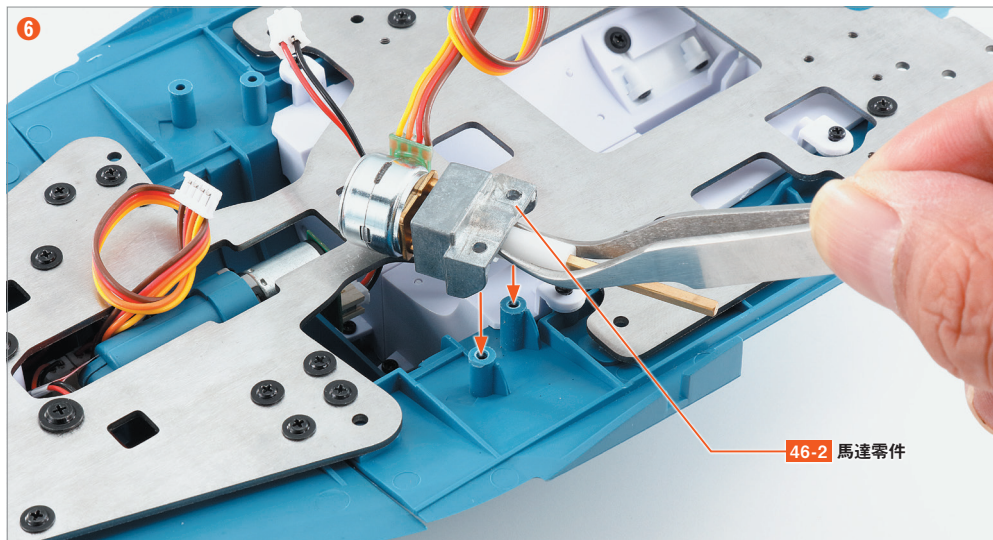
使用FM螺絲 (M1.6×4mm) 在2設置的馬達的照片位置進行固定，共2個位置。



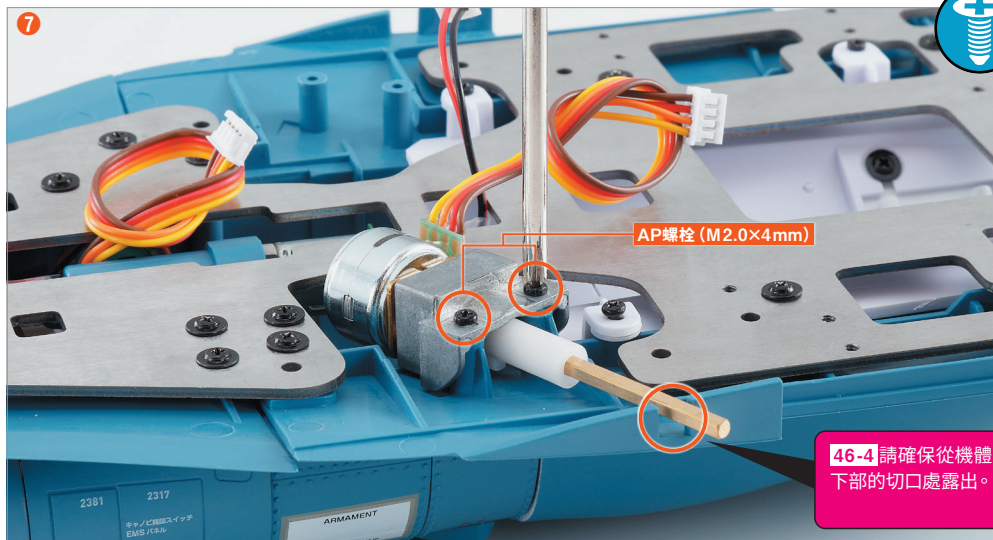
將46-4 馬達軸嵌入46-3 馬達管的方形孔。



在3組裝好的46-1 馬達L的突起部分，將其嵌入在4組裝好的46-3 馬達管的D型切口中。



將在⑥組裝的馬達嵌入到在第45期組裝的機體下部如照片所示。



使用AP螺栓 (M2.0×4mm) 在⑥組裝的馬達的照片位置進行兩處固定。

46-4 請確保從機體下部的切口處露出。

完成!

本期的組裝已完成。
機體下部的左側安裝了馬達。

